

**Berechtigte Personen zur Prüfung: Prüfer KI.5**

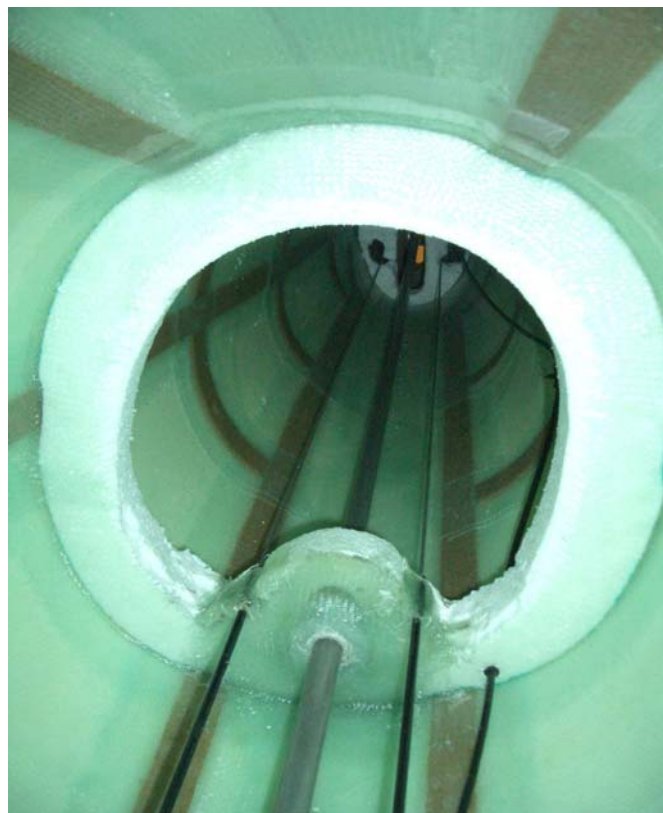
**Arbeitsgänge:**

- 1) Zugang zur Rumpfröhre durch sachkundige Person/Halter verschaffen (Bild\_1)



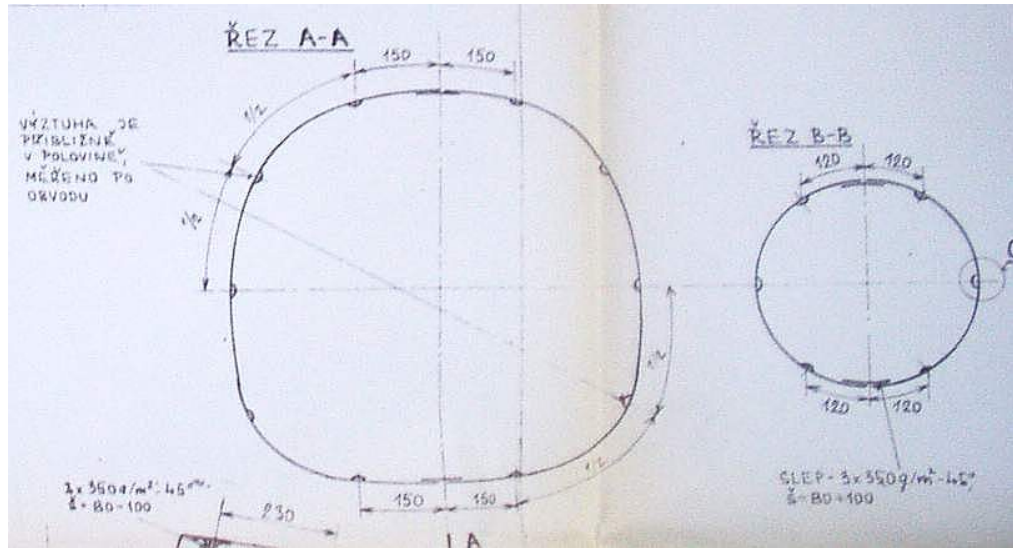
Bild\_1

- 2) Sichtprüfung auf Vorhandensein von:
  - Rumpfablußspant (Bild\_2)



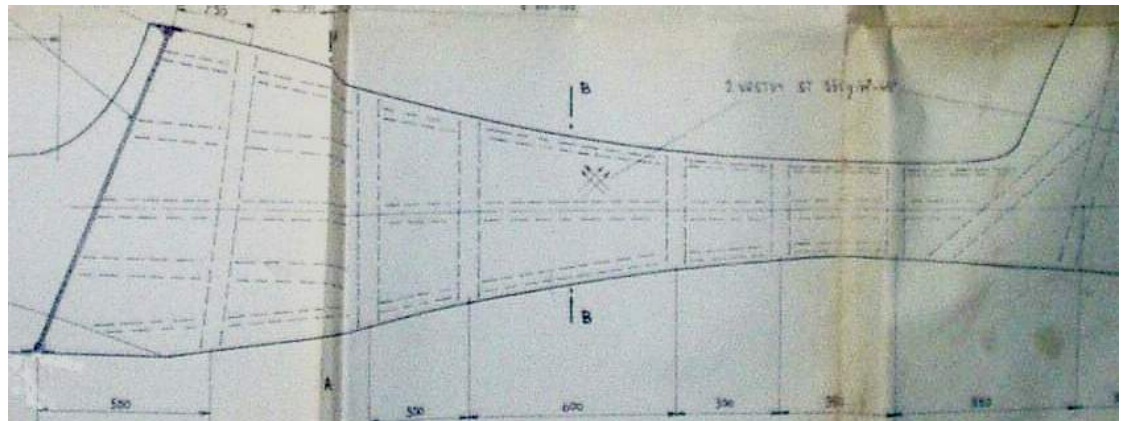
Bild\_2

- 10x Längsstringer im vorderen Bereich (Bild\_3, A-A)
- 6x Längsstringer im hinteren Rumpfbereich (Bild\_3, B-B)



Bild\_3

- 6x Spantstringern gem. Bild\_4



Bild\_4

- 3) Sichtprüfung auf 2x 350g/m² Gewebe in plus/minus 45°-Anordnung, Breite 80-100mm an allen Stringern (Bild\_5)



Bild\_5

- 4) Ablöseprüfung mit üblicher Handkraft an verschiedenen Stellen aller Stringer mittels flachem Werkzeug (Spachtel, Schraubenzieher etc.)  
(Bild\_6 zeigt eine mangelhafte Verklebung)



Bild\_6: n.i.O. Stringer

- 5) Sichtprüfung/Durchleuchtung der Rumpfröhre auf Gewebeanordnung in plus/minus 45°-Winkel zur Rumpflängsachse
- 6) Sichtprüfung auf Risse an der gesamten Rumpfschalenverklebung oben, am Rumpfboden oder Delaminationen etc.
- 7) Arbeitsschritte im Befundbericht dokumentieren.
- 8) Befundbericht an das Luftsportgeräte Büro senden.

 <p>Deutscher Aero Club e.V. Luftsportgerätebüro</p>		<b>Befundbericht</b>	
		Datum:	Blatt:
Muster:		Werk-Nr.:	D - M _____
Halter:			
Lfd. Nr.	Befund	Dringlichkeit und Bemerkungen	Erledigungs- vermerk
Bericht erstellt:		Anerkannt:	
		_____	
		(Ort)	
		_____	_____
		(Datum)	(Unterschrift)